



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България

тел: (+359 2) 9878869
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of RISA Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. БОЙКО СТОИЛОВ
ДИРЕКТОР, ДИРЕКЦИЯ ПЖПС



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за обществена поръчка с предмет „Технически прегледи на подлокомотивни и бандажни стругове в депата на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за срок от шест месеца “

I. Общи изисквания

1. Техническите прегледи на подлокомотивните и бандажни стругове използвани при реализирането на ремонтните програми в депата на „БДЖ-ПП“ ЕООД имат за цел да осигурят информация за техническото състояние и възможности на тези машини за изпълнение на ремонтните програми на депата. Подлокомотивните и бандажни стругове на които се извършват техническите прегледи са посочени в т. II на тази спецификация „Списък на подлокомотивни и бандажни струговете в експлоатация в локомотивните и вагонни депа на „БДЖ-ПП“ ЕООД“. Изпълнителят на поръчката трябва да декларира, че е запознат с техническите и експлоатационни характеристики на машините и може да изпълни поръчката за технически прегледи без извеждане от експлоатация на съответния струг.

1.1. Техническите прегледи се извършват, за да установят техническата годност на струговете за покриване на параметрите заложили от производителя. След извършване на техническия преглед и изготвяне на протокол / Приложение 1 към тази спецификация/, да има заключение за възможността даденият струг в каква степен може да изпълнява заложените от производителя функции, има или няма нужда от ремонт за възстановяване на заводските параметри или модернизация.

1.2. При извършване на техническите прегледи на струговете Изпълнителя да отрази в протокола от Приложение 1 необходимите и действително измерени стойности.

1.3. След отразяването на резултатите от прегледите и измерванията в протокола да се отразят причините довели да това състояние./нормално експлоатационно износване, неправилна манипулация, въздействие на други фактори/.

1.4. Изпълнителят води отчетност за извършената работа по поддръжката, като за целта изготвя протокол за всяка извършена работа, съгласно Приложение №1.

Протоколът съдържа:

- имената на специалистите извършили прегледа от страна на Изпълнителя и приелите прегледа от страна на Възложителя;
 - типа на извършената работа (профилактика, техническо обслужване, ремонт и т.н.);
 - причината за повреда (износване при нормална работа, неправилна експлоатация и др.) ако е констатирана такава;
 - заключение (съоръжението е годно/негодно за експлоатация, препоръки към обслужващия персонал).

За Възложителя протоколите се подписват от оправомощени представители на съответните локомотивни и вагонни депа на чиято територия се намират струговете.

II. Списък на машините за технически прегледи и текущи ремонти на подлокомотивни и бандажни стругове в депата на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за срок от шест месеца.

1. ППП - София.

- Списък на струговете в локомотивно депо София, район Подуяне: гр. София, ул. „Майчина слава“ №2.
 - Бандажен струг DRK 1250- N-1-R- №101 181 /1998г.
 - Каруселен струг 1516 - № 1110/1977г.
 - Бандажен струг RAFAMET UBC 150 - №152183
 - Подлокомотивен струг 106 CNC- Hegenscheit
 - Струг производствен СП 585
 - Струг PEERLESS, DJM- № 123
- Списък на струговете във вагонно депо „Надежда“: гр. София, ул. „ Стефансон“ №5.
 - Бандажен струг UBB -112/2 - № 145-112
 - Бандажен струг UBB -112/2 - № 11-275

2. ППП - Горна Оряховица

- Списък на струговете в локомотивно депо „Горна Оряховица“, гр. Горна Оряховица, ул. „Съединение“, №46
 - Подлокомотивен струг 106 CNC- Hegenscheit
 - Бандажен струг DRH- 1250 – Hegenscheit
- Списък на струговете във вагонно депо-Горна Оряховица, ул. „Антон Страшимиров“, № 23
 - Бандажен струг UBB -112/2

3. ППП - Пловдив

- Списък на струговете в локомотивно депо –Пловдив, ул. „Академик Петър Динев“ №2
 - Бандажен струг DRH- 1250 – Hegenscheit

III. Допълнителни изисквания

3.1. Изпълнителя не носи отговорност за техническата изправност на струговете в следните случаи:

- когато е констатирана повреда следствие на неправилна експлоатация от страна на Възложителя след датата на протокола от Приложение 1.
- когато е констатирана повреда следствие на форсмажорни обстоятелства или други непредвидени обстоятелства настъпили след датата на протокола от Приложение 1.
- когато са причинени повреди следствие на конструктивни изменения в струговете, които не са съгласувани с Изпълнителя.

Приложения:

1. Протокол за извършен технически преглед.

ПРОТОКОЛ

ЗА ИЗВЪРШЕНА РАБОТА В ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОР №...../.....

„БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД	Машинна	Модел	
Дата:	Вид	Инв.№	
Три имена на специалистите извършили обслужването:	1.		
	2.		
	3.		
	4.		
		
Тип на извършената работа: <i>(технически преглед)</i>			

ПРОВЕРЯВАНИ УСТРОЙСТВА И МЕХАНИЗМИ	ИЗВЪРШВАНИ ДЕЙНОСТИ И РЕЗУЛТАТИ ОТ ТЯХ	ПРИЧИНИ ЗА ПОВРЕДА <i>(нормално износване, неправилна експлоатация, др.)</i>
1. ОБЩО ЗА МАШИНАТА		
геометрична точност		
2. ТЯЛО		
направляващи		
3. ЗАДВИЖВАНЕ		
двигатели		
ремъци		
лагери		
механизми за превключване		
4. ВРЕТЕННИ КУТИИ		
вретена		
лагери		
затягащи и базиращи механизми (патронници, планшайби, центри, др.)		
превключващи механизми		
фиксиращи устройства		
изключватели		
5. СУПОРТИ И ПОДАВАТЕРНИ МАСИ		
хлабини в СВД и въвеждането им в системата за управление		
ремъци		
хлабини в направляващите		

състояние на базиращите повърхности		
точност на позициониране		
нулева точка и крайни изключватели		
6. ЗАДНО СЕДЛО		
механизми за придвижване		
пинола и механизъм за подаването и		
въртящ център		
крайни изключватели		
7. ИНСТРУМЕНТОДЪРЖАЧ		
задвижване		
точност на позициониране		
базиращи повърхнини и затягащи механизми		
крайни изключватели		
8. ЗАТЕГАЧИ		
9. СИСТЕМА ЗА СМАЗВАНЕ		
хидравлично налягане		
състояние на помпите		
състояние на филтрите		
течове на системата		
10. ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА		
хидравлично налягане		
състояние на помпите		
състояние на филтрите		
течове на системата		
11. ПНЕВМАТИЧНА СИСТЕМА		
пневматично налягане		
състояние на филтрите		
пропуски		
12. СИСТЕМА ЗА ЦПУ		
13. ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ		
натоварване на серводвигателите то ток		
загряване на серводвигателите и трансформаторите		

състояние на припасваща част и електрически връзки		
охлаждане на шкафове на захранването		
замърсеност на шкафовете и пултовете		
14. ДРУГИ		

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

(съоръжението е изправно, препоръки към обслужващия персонал)

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:
(име и фамилия)

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:
(име и фамилия)