



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР „ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“



Замънено на Основание
№ 2016/679

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА

капитален ремонт с обновяване на пътнически вагони от серия 5080
за междурелсие 1435 мм за „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД

Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:

- „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.“ и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони.
- “Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.
- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, заложили в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.

I. Необходимо е да се вземат предвид следните изменения и допълнения към тях:

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спирачни дискове осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

- „Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;
- Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификата за качество и гаранции;

- „Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД за доставка на спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

- Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификат за качество;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

2. Буксов възел.

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки при капитален ремонт.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери.

Монтират се нови буфери тип „Crash“ в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтряща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

При капитален ремонт се заменят с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Гайките за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтряща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Странични врати.

Монтаж на нови странични плъзгащи се електрически входни врати в съответствие с фиш UIC 560. Вратите да са с автоматично отваряне, затваряне и блокиране по време на движение, с възможност за управление от кабината на локомотива, както и снабдени с устройство за деблокиране, в съответствие с ТСОС за локомотивите и пътническия подвижен състав (РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 1302/2014) и ТСОС за лица с намалена подвижност (РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 1300/2014).

6. Челни и купейни врати.

Ремонтират се съгласно изискванията на §59 на „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“. Задължително възстановяване на заключването с ключ каре на челните врати.

7. Междувагонни мехове.

Монтаж на нова междувагонна съединителна връзка (междувагонен мях), съответстваща на фиш на UIC 561.

8. Мебелировка и вътешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя.

Задължително при капитален ремонт се подменя вложката на леглото, седалката и облегалката.

За тапициране на леглата, седалките и облегалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

При капитален ремонт задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие (включително и това на платформите пред входните врати) с ново – противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Монтират се нови прозорци като в коридора прозорците са безклапови/панорамни (с изключение на прозорците в двата края на коридора, които следва да са клапови с подвижна рамка и със заключващ механизъм за специален ключ). В купетата се монтират клапови прозорци с подвижна рамка и със заключващ механизъм за специален ключ. Стъклопакетите да съответстват на фиш UIC 564-1.

Всеки един прозорец трябва да бъде оборудван с щори.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

Монтаж на нови кафе машина и хладилник в кабината на обслужващия персонал. Вагоните се изпращат за ремонт с демонтирани кафе машина и хладилник.

На всички подадени за капитален ремонт вагони, да се извършва подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

- стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

- стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

- стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

- рамки за сменяща се реклама във всяко купе, минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформа;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ във всяка кабина, коридор и служебна кабина на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2. от фиш на UIC 564-1.

9. Тоалетни и водни инсталации.

Да се извърши вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с 2 (два) броя тоалетни модул тип. Тоалетната да е тип затворена вакуумна система с умивалник, снабдена минимум с: кран със сензорно пускане и спиране на топла (хладка) вода, стационарни устройства за течен сапун, кутии за хартиени кърпи, за тоалетна хартия, огледало и ръкохватки.

Монтаж на система за самоизточване на водата от водните резервоари и инсталация, при достигната температура на водата в резервоарите по-ниска от 5°C, с възможност за ръчно източване. При монтирана такава на същата се извършва профилактика.

Монтаж на изолация на водните резервоари и тръбопроводите, осигуряваща защита от замръзване на остатъчната вода, след източване при температура на околната среда до -5°C.

Проверка/възстановяване на подгряването и нивомерите на водните резервоари.

10. Външно боядисване на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД.

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миешки разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миешки разтвори.

11. Климатична инсталация.

Изгражда се нова климатична инсталация с мощност и параметри за комфорт съгласно БДС EN 13129 или еквивалентен, изпълнена с екологично щадящ хладилен агент.

Климатичната инсталация да бъде с централизирано управление, осигуряваща комфорт в съответствие с EN 13 129-2016.

Интериорните пространства за пътниците в купета, коридор, площадки и тоалетни трябва да бъдат климатизирани и добре вентилирани, съгласно параметрите заложиени в EN 13 129-2016 така, че да се поддържа комфортна температура в превозното средство (22±23 °С) през всички сезони на годината, съобразно определената географска област на експлоатация, съгласно БДС EN 50125-1:2014

Температурен диапазон на експлоатация: - мин. Т3 - от -25°C до +45°C;

Експлоатация над морско равнище: - мин А2 – до 1000 м

Относителна влажност при експлоатация: - до 80% при 20°C;

Таваните в коридора и купетата да са с интегрирани вентилационни отвори за климатизацията, вградено осветление и други възможни устройства, които ще бъдат цветово съчетани с цветовия нюанс на облицовката.

12. Електрооборудване на вагона.

- Монтаж на нови акумулаторни батерии – алкални, 24 V DC /375 Ah.
- Монтаж на нов захранващ високоволтов електропровод, оразмерен за 800А в съответствие с фиш UIC 552;
- Защитно заземяване на металните части на вагона - съгласно фиш UIC 533
- Напрежение на нисковолтовите консуматори - 24V DC;
- Вагоните да са оборудвани двустранно с електрически куплунг за присъединяване към външно захранване с напрежение 3x400V AC/ 50Hz, съгласно UIC 554-1.
- Монтаж на централен източник на захранване за работа със стандартните UIC напрежения в съответствие с RIC и фиш UIC 550. и мощност осигуряваща нормална работа на системите на вагона при пълно натоварване;
- Централният източник на захранване /БГУ/ да е с параметри и конфигурация съответстващи на енергийните нужди на вагона.

- Централният източник на захранване да дава възможност за работа на климатичната уредба и заряд на акумулаторните батерии от външно захранване 3x400 V AC.
- Монтаж на LED осветление (основно, локално и аварийно) – референтни документи RIC, фиш UIC 550 и EN 60 077-1: 2004 г.

Високоволтовата инсталация на вагона да се изгради в съответствие с фиш UIC 552, с нови кабели със сечение съответстващо на това на подменяните или по-голямо и с изолация от тип неподдържаща горенето.

Подменят се с нови: междувагонните свързващи електрически кабели, разклонителните кутии, еднополюсни контакти и глухи дози.

Подменя се високоволтовият шкаф /ВВШ/ с нов оборудван в съответствие с изискванията на новата концепция за енергооборудване на вагона.

Нисковолтова електрическа инсталация.

Монтаж на ново главно електрическо табло в което са разположени:

- лицева панел - затворен зад прозрачен капак отварящ се със специален квадратен ключ. На него са разположени бутоните и превключвателите за управление на осветлението, отоплението, индикаторите за авария и нормална работа, показващите уреди и др.

- автоматични предпазители
- блок – управление вентилация, отопление и охлаждане;
- пожароизвестителна система;
- озвучително-информационна система в съответствие с фиш UIC 558 и UIC 568.

Изграждане на електрическа инсталация за захранване на контакти за напрежение AC 220V 50Hz във всяко купе.

Изграждане на външни електронни информационни табла в съответствие с фиш UIC176, разположени отстрани на вагоните, указващи минимум: номера на влака, дестинацията и плацкартен номер на вагона на български и английски език;

Изграждане на вътрешна информационна система, включваща дисплеи за показване на визуална информация за пътниците в реално време разположени в края на коридора/платформите и отразяваща минимум: часове на пристигане в следваща и крайна гара, скорост на движение на влака, връзки с други влакове, температура, дата, час, рекламни съобщения - на български и английски език.

Нисковолтовата и високоволтова инсталации на вагоните да се изпълнени съгласно правилата за инсталация на кабели определени в EN 50343 с кабели изработени от безхалогенни материали, за приложение в подвижния железопътен състав съответстващи на EN50264-3-1. Кабелите да са от тип неподдържащ горенето, да отговарят на фиш UIC 895 и да са маркирани по подходящ начин с цел лесна инспекция и поддръжане.

- При функционално и експлоатационно съответствие на високоволтовия шкаф /ВВШ/ с новата енергозахранваща система на вагона на съществуващите елементи от ВВШ (високоволтови предпазители – главен 50А и 2 x 25А, реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака) се извършва почистване, профилактика и проверка. Задължително се подменя уплътнението на капака на ВВШ. Монтират се нови високоволтови контактори, като демонтираните се връщат на Възложителя.

13. Топловъздушен агрегат /ТВА/.

Монтиране на нов топовъздушен агрегат.

Изграждане на нови въздуховодни канали и разсейватели в купета, платформи и коридор в съответствие с избраното техническо решение за климатизация на вагона.

Демонтираните от вагоните елементи от ТВА, генераторна уредба, високоволтова и нисковолтова инсталации: генератори, редуктори, многонапреженов избирач, устройство за

външно захранване, блок изправители, главно електрическо табло и др. елементи се демонтират и връщат на възложителя.

14. Талиги

Задължително се извършва следното:

- Задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи, с размери и параметри съответстващи на техническите изисквания на възложителя и конструктивната документация на вагона;

- Заменят се с нови всички демпфери. Новите демпфери трябва да отговарят на конструктивната документация. Всички влагани демпфери се предлагат от завода, извършващ ремонта на вагоните и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

- Монтаж на нови фербини.

- Подмяна на повредени (износени, счупени) основи на зъбно зацепване с фербините, разположени върху буксовото тяло/рама на талигата.

- Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от буксовото окачване.

- Монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от централното окачване.

- Подменят се с нови гайките и подвесните болтове.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

15. Спирачна система.

При ремонта на вагоните да се заменят с нови, както следва:

- гумени предпазни кожуси на СЦР;

- болтовете и втулките от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС към рамата на талигата;

- възетата на ръчната спирачка;

- накладкоджателители;

- гумените маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;

- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;

- маншетите на буталата на СЦР.

- задължително се ревизират и изпитват СЦР.

- гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;

- гумените маркучи на гъвкавите връзки на апаратите против повличане /АПП/;

- металогумените съединители и гумените капачки на АПП.

- въздушните резервоари.

Всички гумени и металогумени изделия влагани при ремонта на вагоните следва да отговарят на „Технически условия за доставка на гумени, метало-гумени и текстилно-гумени изделия за спирачните системи на вагоните на БДЖ“ въведени със Заповед №1516/23.10.1998 г. на Генерален директор на „БДЖ“.

Задължително се монтират нови накладки.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

16. Противопожарни изисквания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

Задължително се извършва:

Монтаж на пожароизвестителна система с управление от кабината на обслужващия персонал с две нива на задействане: 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система. Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, в купетата и тоалатните на вагона.

Изграждане на система за вътрешна комуникация между кабината на обслужващия персонал и всяко едно купе (кабина).

Изграждане на система за оповестяване на обслужващия персонал за извънредна ситуация „паник бутони“ в двете тоалетни.

Допуска се гореизброените системи могат да бъдат интегрирани в един модул.

Демонтираната пожароизвестителна инсталация (монтирана към момента), включително датчици, паник бутони и др. се връща на Възложителя.

17. Гаранции.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.
- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Боя – 5 години;
- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км. в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона“, съдържащ:
 - Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
 - Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
 - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
 - Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
 - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
 - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
 - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
 - Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.

- Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С.
 - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
 - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
 - Протокол от пътна проба на вагона;
 - Сертификат за качество за използваните материали;
 - Декларация за съответствие за използваните материали;
 - Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
2. Документация съгласно договора за ремонт.

III. Документация, софтуер.

Изпълнителя предоставя:

- Модификация на регистрация в Националния регистър на возилата (НРВ) за всеки един пътнически вагон;
- Заверено с гриф „Вярно с оригинала“ копие на доклада за безопасност;
- Заверено с гриф „Вярно с оригинала“ копие на доклад за пожаробезопасност.
- Документация за експлоатация и планово предупредителна система (ремонтен цикъл) за поддръжка (база години и/или база пробег), както и полезния живот на обновяваните пътнически вагони.
- Инструкция за вдигане на дерайлирал пътнически вагон върху релсите, съгласно изискванията на ИА „ЖА“ (Наредба № 57) изписана на български език.
- Необходимия диагностичен и комуникационен софтуер за системите на пътническите вагони.

Пълен комплект от документацията за вагона се предоставя на хартиен и електронен носител на „БДЖ – ПП“ ЕООД с предавателно приемателен протокол.

Изпълнителя предоставя списък на вложени части, възли и агрегати с данни за Изпълнителя.

Всички изменения настъпили по време на проектирането, спрямо първоначалните технически спецификации произтекли от промяна в нормативни актове и документи са за сметка на изпълнителя.

IV. Пререгистрация на обновяваните пътнически вагони:

Пререгистрирането (модификацията на регистрацията на возилата) на пътническите вагони се извършва от Изпълнителя. Всяко возило се предава на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД с нанесен върху вагона уникален идентификационен номер, съдържащ код за държава „52“ (Р. България).

За целта подаването на необходимите документи за модификация на обновения подвижен състав трябва да се извърши от изпълнителя в съответствие с:

Регламент за изпълнение (ЕС) 2018/545 на комисията от 4 април 2018 година за определяне на практически разпоредби относно процеса на разрешаване на железопътни возила и на типове железопътни возила в съответствие с Директива (ЕС) 2016/797 на Европейския парламент и на Съвета;

Директива (ЕС) 2008/57/ЕО изменена с Директива (ЕС) 2016/797 относно оперативна съвместимост на железопътната система в рамките на Европейския съюз.

Директива (ЕС) 2016/797 НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И НА СЪВЕТА от 11 май 2016 година относно оперативната съвместимост на железопътната система в рамките на Европейския съюз.

НАРЕДБА № 57 от 9.06.2004 г. за постигане на оперативна съвместимост на националната железопътна система с железопътната система в рамките на Европейския съюз.

Необходимата информация за документацията за модификация на регистрацията, отнасяща се за „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД, като собственик на подвижния състав и лице отговорно за поддръжката, се предоставя след писмена заявка в рамките до 10 (десет)

работни дни след поискването ѝ от изпълнителя. В тази връзка Управителя на „БДЖ – ПП“ ЕООД издава нотариално заверено пълномощно на Изпълнителя за конкретната цел.

V. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1. Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирано оборудване/ да се снабдят с „БДЖ – ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставката на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификата за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат.

4. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поэтапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на присмане на вагона/ите.

VI. Неподлежащи на връщане части и материали.


1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерия и вложки от седалките.

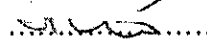
VII. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.

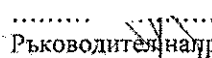
2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи
3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.
4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.
5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.
6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

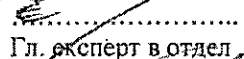
Съгласувано с:

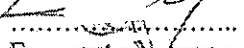

..... инж. Николай Николов
Заместник директор „Вагони“

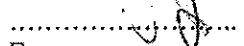

..... инж. Пламен Стойков
Ръководител отдел „Ремонт и експлоатация на вагони“

Изготвил:


..... инж. Милчо Илев
Ръководител направление в отд. „РЕВ“


..... инж. Красмир Стоянов
Гл. експерт в отдел „РЕВ“


..... инж. Стоян Пернелски
Гл. експерт в отдел „РЕВ“


..... инж. Светозар Кирилов
Гл. експерт в отдел „РЕВ“

*Задължено на
оценовние резултат
2016 / 079*

Техническа спецификация за капитален ремонт с обновяване на 1 (един) брой пътнически вагон серия 5080

Пореден №	Ремонт съгласно: Правилник за среден ремонт на пътнически вагони и допълнителни операции съгласно технически изисквания на "БДЖ - ПП" ЕООД		Количество бр./к-т	единична цена в лв. без ДДС	обща стойност в лв. без ДДС
I.	Колооси	1. Преокомплектоване на колооси с нови:	4		
		1.1. - колела	8		
		1.2. - спиращи дискове	8		
II.	Буксов възел	1. Пълна ревизия на буксовия възел	8		
		2. Монтиране на нови буксови лагери	к-т		
		3. Нови лабиринтни втулки	к-т		
III.	Буфери	1. Нови тип "Krash"	4		
IV.	Теглични съоръжения	1. Ревизия и ремонт/при среден ремонт	2		
		2. Монтаж на нови/при капитален ремонт	2		
		3. Изпитване	2		
V.	Странични врати	1. Доставка и монтаж на нови плъзгащи се електрически.	4		
		2. Регулиране на силите при отваряне и затваряне.	4		
		3. Опроводяване и връзки в табло и кутии.			
VI.	Челни врати	1. Проверка, ремонт и регулиране на силите при отваряне и затваряне.	4		
		2. Възстановяване заключването с каре	4		
VII.	Мебелировка и вътрешно обзавеждане	1. Легла, седалки и облегалки - цялостно претapiциране със смяна на вложката.	к-т		
		2. Вътрешно декоративно обзавеждане - монтаж на щори и елементи от обзавеждането.	к-т		
		3. Оборудване с щори	к-т		
		4. Цялостна подмяна на подовото и подподовото покритие	к-т		
		5. Подмяна на стъкла, стъклопакети и елементи от прозорци.	к-т		
		6. Доставка и монтаж на кафе машина.	1		
		7. Доставка и монтаж на хладилник.	1		
VIII.		Монтаж на нови междувагонни мехове	к-т		
IX.	Външно боядисване коша на вагона	1. Песъкоструене на коша	1		
		2. Антикорозионна обработка и полагане на изолация.	1		
		3. Боядисване и шаблонирание	к-т		
		4. Поставяне на цветно фолио.	к-т		
X.	Тоалетни и водни инсталации	1. Монтаж на нови тоалетни от затворен тип.	2		
		2. Почистване на водните резервоари	2		
		3. Оборудване на тоалетния модул.	2		
		1. Изготвяне на проект и конструктивна документация за електрическата инсталация на вагона			

XI.	Електрооборудване.	2	Доставка и монтаж на централен източник на захранване за работа със стандартните UIC напрежения	к-т		
		3	Доставка и монтаж на нови акумулаторни батерии - алкални 24V, DC, 375 Ah.	к-т		
		4	Доставка и изграждане на нов подвагонен тръбец план	к-т		
		5	Доставка и монтаж на подвагонни кутии и шкафове.	к-т		
		6	Доставка и монтаж на климатична инсталация	к-т		
		7	Доставка и монтаж на осветителна инсталация с функции - основно, локално и аварийно осветление.	к-т		
		8	Доставка и монтаж на система за контрол на системите на превозното средство.	к-т		
		9	Доставка и монтаж на вътрешна информационна система.	к-т		
		10	Доставка и монтаж на разговорна уредба.	к-т		
		11	Доставка и монтаж на външни електронни информационни табели.	к-т		
		12	Доставка на електрически кабели и проводници, опроводяване и връзки в електрическите табла и шкафове.	к-т		
		13	Доставка и монтаж на главно електрическо табло с оборудване.	к-т		
		14	Доставка и монтаж на разклонителни кутии, еднополюсни контакти и съединителни междувагонни кабели от системата за ВВ захранване на вагона.	к-т		
		15	Доставка и изграждане на пожароизвестителна система.	к-т		
		16	Доставка и монтаж на елементи от системата за обратно връщане на тока.			
		17	Доставка, монтаж и изграждане на система за захранване на контакти за напрежение 220 волта 50 херца разположени от двете страни на прозореца.			
		18	Изпитване на ел. системите на вагона на високоволтова станция	1		
		XII.	Топловъздушен агрегат (ТВА)	1.	Доставка и монтаж на отоплителен агрегат	к-т
2.	Изграждане на система от тръбопроводи за разпределяне на въздушния поток.			к-т		
XIII.	Талиги	1	Рама и люлкова греда - ремонт и възстановяване, съгласно одобрена технология	2		
		2	Винтови пружини - нови	32		
		3	Гасители на колебанията - нови	16		
		4	Гумени и металогумени елементи - нови	к-т		
		5	Монтаж на нови стабилизатори за странично водене (фербини).	к-т		
		6	Подмяна на централните лагери с нови	2		
		7	Доставка и монтаж на нови подвесни болтове и гайки	16		
		8	Балансиране	2		
		1.	Замяна с нови на:			
		1.1.	гумени предп. кожуси на СЦР	к-т		
		1.2.	металогумени втулки	к-т		
		1.3.	въжетата на ръчната спирачка	к-т		
		1.4.	гумените маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР.	к-т		

XIV.	Спирачна система	1.5.	гумени съединителни ръкави на 5 br и 10 br	к-т		
		1.6.	въздушни резервоари	к-т		
		1.7.	болтове и втулки от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС	к-т		
		1.8.	накладкодържатели	к-т		
		1.9.	маншетите на буталата на СЦР	к-т		
		1.10.	металогумените съединители и гумени капачки на АПП	к-т		
		3.	Извършване на спирачна проба	1		
		XV.		Балансиране на вагона	1	
		XVI.		Пререгистрация на вагона.	1	
						общо

Съгласувани:

инж. Н. Николов
Зам. директор "Вагони"

инж. Пл. Стойков
Р-л отдел "РЕВ"

Изготвил:

инж. М. Илиев
Отдел РЕВ

инж. Кр. Стоянов
Гл. експерт в Отдел РЕВ

инж. Ст. Периолски
Гл. експерт в Отдел РЕВ

инж. Св. Кирилов
Гл. експерт в Отдел РЕВ

Залице на
основание на

регламент 2016/678