



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” №3
тел./факс: (+3592)9878869
e-mail: bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

Member of CISQ Federation



ОДОБРЯВАМ:

Заличено на основание регламент 2016/679

ИНЖ. ЧАВДАР ТРЕНДАФИЛОВ
ДИРЕКТОР „ПЖПС“



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА

Възстановителен ремонт на пътнически вагони от серия 8597 с №№615285970013 и 615285970039.

I. Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:

- „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г.;
- „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.”;
- Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на теглично отбивачни съоразения ;
- Инструкции за преглед, ремонт и изпитване на отделните възли и агрегати на пътническите вагони.
- Инструкция за вагонни колооси на „БДЖ” ЕАД;
- Инструкция за вагонни лагери - 1989 г. на „БДЖ” ЕАД.
- “Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати;
- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железопътния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /ТСОС/ и др.
- Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния състав на БДЖ.
- Заповедите, правилниците и инструкциите, упоменати в настоящата техническа спецификация се предоставят в електронен формат и са неразделна част от същата.

I. При изпълнението на ремонта да се извършат и следните допълнителни (извън предвидените в горепосочените документи) дейности и условия:

Доставката и монтажа на всички липсващи и невъзстановими части, елементи, агрегати и др. са за сметка на изпълнителя.

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спирачни дискове осигурени от Изпълнителя, при спазване на следните условия:

„Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на EN 13 262:2020 и на техническите спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД;

Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ – ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;

„Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове - отговарящи на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД за доставка на спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификат за качество;

В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД предоставя друга собствена ос / колоос/ за замяна.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

2. Буксов възел

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки.

Новите лабиринтни втулки да съответстват на конструктивната документация на буксовия възел.

Новите лагери трябва да отговарят на действащата техническа спецификация на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2017, като се съгласуват и одобряват от „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. При демонтиране, лагерите се комплектоват с прилежащите им вътрешни гривни след което се идентифицират от Изпълнителя с маркировка носеща номера на вагона, от който са демонтирани лагерите. При маркирането на лагерите (поставяне на табелка с номера на вагона превързана с пломбажна тел и пломба) задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтираните буксови лагери за всеки един вагон поотделно.

Демонтираните части се връщат на Възложителя поставени в обичайният за този вид елементи транспортни опаковки.

3. Буфери

Монтират се нови буфери в съответствие с БДС EN 15551:2017. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент или със самозаконтряща гайка DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

Замянат се с нови, отговарящи на БДС EN 15 566:2016.

Нови скрепителни елементи за закрепване на тегличния апарат към рамата на вагона, като гайките да са коронни и осигурени против саморазвиване посредством шплент или със самозаконтряща гайка в съответствие с DIN 980/ISO 7042.

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

5. Странични врати.

Да се приведат в съответствие с фиш UIC 560, като се изпълни следното:

Задължителен монтаж и ремонт в специализирано отделение. Задължително се възстановяват ключалки за заключване на вратите и ключалките с квадратен ключ. Профилактика и обслужване на системите за автоматичното затваряне и блокировката на страничните врати на вагоните. Осигуряване на възможност за затваряне и блокиране на страничните врати и автоматично (при скорост над 5 км/ч) затваряне и блокиране при скорост над 45км/ч и деблокирането им посредством аварийният лост.

Задължително регулиране на силите при отваряне и затваряне на вратите. Осигуряване на система против притискане.

6. Челни и салонни врати.

Проверка и изпитване на задвижването на вратите. При установяване на нефункционалност или липси на елементи – възстановяване с нови елементи със същата функционалност за сметка на Изпълнителя.

• Салонни врати.

Проверка и ремонт в специализирано отделение. При установяване на нефункционалност или липси – възстановяване с нови елементи от Изпълнителя.

7. Междувагонни мехове.

При капитален ремонт се монтират нови междувагонни мехове, съответстващи на фиш UIC 561.

8. Мебелировка и вътешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД. Плата се одобрява (след предоставяне на мостри от различни цветове) от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от сертификат за качество и декларация за съответствие с техническата спецификация на Възложителя. Задължително се подменя полиуретановата вложка на седалката и облегалката. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“, като текстилната самозалепваща лента „велкро“ да се поставя на място (отгоре) непозволяващо нанасянето на щета на пътниците.

За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на: БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) и действащата техническа спецификация за плат на „БДЖ – ПП“ ЕООД. Задължително оборудване на вагона с щори.

Задължителен монтаж на нови подлакътници.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с цветове и качества, съгласувани и одобрени от „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Задължително се извършва цялостна подмяна на под и на подовото покритие с ново – противоплъзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В“ (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2).

Задължително да се извършва възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извършва цялостна подмяна на всички стъкла/стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1,

- всички гумени уплътнения, като профила на новите гумени уплътнения да съответстват на конструктивния профил.

- заключалки и прозоречни механизми се подменят с нови.

Задължително след приключване на монтажа се извършва проверка на сглобките между съкло/стъклопакет - гумено уплътнение и гумено уплътнение - металната част на вагона.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

На всички подадени за капитален ремонт вагони, да се извършва подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

стикери разположени на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО) 1371/2007;

стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“;

стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

рамки за сменяща се реклама във всяко купе, минимум на 2 места в салон и 1 бр. на платформа;

Да са монтирани „аварийни чукчета“ във всяко купе и коридора на вагона с размер съгласно т.5.1. от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2. от фиш на UIC 564-1.

Част кухня.

Демонтаж на старото кухненско оборудване и монтаж на ново, като кухненският бокс да е с минимално оборудване, както следва:

- хладилни шкафове;
- хладилна витрина;
- микровълнова фурна;
- вградена готварска фурна;
- електрически котлони;
- мивка с батерия за топла и студена вода;
- хидрофорна уредба за поддържане на постоянно налягане на инсталацията за топла и студена вода;
- кафе машина/ автомат (за кафе и чай);
- минимум 2 бр. smart TV 32“ и smart TV 43“.
- Подмяна на компресорите осигуряващи работата на хладилните шкафове

и витрина с такива произведени след 2020 г. с характеристики и входно-изходни параметри съответстващи или по-високи от тези на подменените, както и с конструкцията позволяваща влагането им в транспортни средства.

9. Тоалетни и водни инсталации.

Да се извършва вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Монтаж в съществуващия тоалетен модул на нова тоалетна от затворен тип.

Ревизия/ремонт на нивомерите на водните резервоари.

Ревизия на системата за източване на водата от водните резервоари и водната инсталация,

Монтаж на бойлер с водосъдържател (минимум 50 литра) за захранване с топла вода на мивка в кухня.

10. Външно боядисване коша на вагона.

Боядисване на талиги и подвагонно оборудване.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя. Не се допуска боядисване на гумени кожуси, гумени уплътнения, гумени и гумено-текстилни маркучи, както и електрически кабели и проводници.

Боядисване на коша на вагона.

Съгласно технология на изпълнителя, съгласувана и одобрена от Възложителя.

След окончателното (финално) боядисване на коша на вагона, върху нанесената боя се поставя фолио с цветове, съгласно одобрените цветови схеми на „БДЖ – ПП“ ЕООД

Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на химикали.

Поставят се съответните маркировки и шаблони. Същите трябва да са устойчиви на изтриване и миешки разтвори.

Шаблонирането се извършва със самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миешки разтвори.

11. Климатична уредба.

Монтаж на нова климатична инсталация, като се спазва:

- Осигурява параметри за комфорт съгласно EN 13 129-2016, изпълнена с екологично допустим хладилен агент, съгласно РЕГЛАМЕНТ (ЕС) No 517/2014 от 16 април 2014 година за флуорсъдържащите парникови газове.

- Ново въздушно-канално електрическо отопление, вентилация и охлаждане в салона, платформата и тоалетните.

- Автоматично превключване режимите на отопление, вентилация и охлаждане в зависимост от стойността на околната температура и температурата в купетата.

- Възможност за индивидуално регулиране на температурата в купетата в интервал $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

- Минимална отоплителна мощност 40kW. Захранването на нагревателите да бъде или от централния източник на захранване с напрежение 3x400V AC или от високоволтовата инсталация на вагона.

12. Електрооборудване на вагона.

12.1. Нови акумулаторни батерии – киселинни ,120 V DC /165 Ah;

12.2. Високоволтова линия.

– Монтаж на нов високоволтов електропровод, оразмерен за 800А, фиш UIC 552;

– Защитно заземяване на металните части на вагона - съгласно фиш UIC 533

– Възстановяване целостта на тръбната разводка на главния електропровод.

– Подмяна на високоволтови разклонителни кутии от ВВ електропровод – 2 бр.

– Подмяна на еднополюсни контакти от ВВ електропровод – 2 бр.

12.3. Захранване на консуматорите.

Захранването на основните електрически консуматори и оборудване на вагона представлява система от трансформатори и преобразуватели, които са с различни входно изходни параметри. Във всеки един от преобразувателите са вложени електронни полупроводникови елементи и комутационно оборудване, които са на възраст над 50 години. Към момента такъв тип елементи не са налични на пазара, което прави поддръжката на преобразувателите невъзможна.

В тази връзка възложителя определя обновяване на всички елементи от енергооборудването с такива произведени след 2020 г. с характеристики и входно-изходни параметри съответстващи или по-високи от тези на подменените, както и с конструкция позволяваща влагането им в транспортни средства.

Влаганото оборудване да е в съответствие с БДС EN60077-1 (ел. обзавеждане на ПЖПС) и БДС EN 61373-2010 (Съоръжения за ПЖПС- изпитване на удар и вибрации)

Централният източник на захранване (БГУ) да дава възможност за заряд на акумулаторните батерии от външно захранване 3x400 V AC 50Hz, отговарящо на фиш UIC 554-1.

12.4. Осветление на вагона (основното, локално и аварийно).

Подмяна на съществуващите осветителни елементи от основното, локално и аварийно осветление с LED тип осветителни елементи. Допуска се подмяна на цели осветителни тела с такива с LED елементи. И в двата случая следва да се спазват нормите определени в референтни документи - EN 13272 (Ел. осветление за ПЖПС) и фиш UIC555-1.

12.5. Електроинсталация - подмяна на електрически кабели и проводници от високоволтовата и нисковолтова инсталации с такива не поддържащи горенето - референтни документи - EN 50264-1, 50264-2, 50264-3-1 и 50264-3-2;

12.6. Междувагонният информационен кабел и магистралния информационен кабел преминаващ през вагона да са изпълнени/изградени с 18 – жилни информационни кабели съгласно фиш UIC 558;

12.7. Монтаж на обезопасени контакти за напрежение AC 220V 50Hz при всяко място в купейната част и в зоните на масите в салона, захранвани от инвертор със синусоидално напрежение, за включване на консуматори с малка мощност /зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др;

12.8. Електрически табла.

Подмяна на релета контактори, термични защиты и автоматични предпазители във всяко едно от таблата с такива произведени след 2020 г. с характеристики и входно-изходни параметри съответстващи или по-високи от тези на подменените, както и с конструкция позволяваща влагането им в транспортни средства.

Подмяна на контролера на противоповличащата система в комплект с колоосните датчици и електропневматичните изпускателни вентили с такива произведени след 2020 г. с характеристики и входно-изходни параметри съответстващи на UIC 541-05. В контролера на противоповличащата система да се съхранява информация за пробег на вагона.

Поставяне на надписи на български език под автоматичните предпазители указващи електрическата верига която защитават. Поставяне на надписи на български език под бутоните и превключвателите на лицевия панел и вътре в таблата указващи тяхното предназначение.

Задължителна номерация на електрическите кабели, кабелните снопове и клемореди в съответствие с електрическата схема на вагоните.

12.9. Високоволтови шкафове /ВВШ/

Почистване подмяна на уплътнения.

Подмяна на всички високоволтови контактори с такива произведени след 2020 г. с характеристики и входно-изходни параметри съответстващи или по-високи от тези на подменените, както и с конструкция позволяваща влагането им в транспортни средства.

Подмяна на реле контрол високо напрежение с такова произведено след 2020 г. с характеристики и входно-изходни параметри съответстващи или по-високи от тези на подмененото, както и с конструкция позволяваща влагането му в транспортни средства.

Профилактика на разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака.

12.10. Подмяна на информационно – озвучителна уредба с такава произведена след 2020 г, отговаряща на фиш UIC568 с характеристики и входно-изходни параметри съответстващи или по-високи от тези на подменената, както и с конструкция позволяваща влагането и в транспортни средства.

12.11. Монтаж на пожароизвестителна система - с две нива на задействане: 1^{во} ниво – при задействан датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2^{по} ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система на вагона.

Задължителен монтаж на датчици, равномерно разположени в салона на вагона, санитарния възел, главното разпределително електрическо табло на вагона и кухненската част (термичен пожарен датчик).

12.12. Вагоните да са оборудвани двустранно с електрически куплунг за присъединяване към външно захранване с напрежение 3x400V AC/ 50Hz, съгласно UIC 554-1

12.13. Вагоните да са оборудвани с: външни електронни информационни табла в съответствие с фиш UIC176, разположени отстрани на вагоните, указващи минимум: номера на влака, дестинацията и плацкартен номер на вагона на български и английски език; вътрешна информационна система, включваща дисплеи за показване на визуална информация за пътниците в реално време минимум: часове на пристигане в следваща и крайна гара, скорост на движение на влака, връзки с други влакове, температура, дата, час, рекламни съобщения - на български и английски език.

12.14. Вагоните да са оборудвани със система за безжичен интернет (WiFi) осигуряваща покритие на всички точки от вагона с капацитет за 80 потребителя;

12.15. Ревизиране, смяна на филтри и почистване на въздуховодите на вентилационната система на кухненския блок.

13. Талиги

Проверка на рамата на талигата (деформации, корозия, пукнатини и т.н.).

Допълнителни операции при съответния вид ремонт:

- не се разрешава наплавяване на елементи от окачването;
- задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи;
- задължително се заменят с нови всички демпфери;

- монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от буксовото и централното окачване;

- задължително се подменят с нови гайките и подвесните болтове.

- подмяна на елените на отбивачки и плъзгалки с нови;

- монтаж на нови фербини;

Демонтираните елементи се връщат на Възложителя.

14. Спирачна система.

Демонтаж на елементите от магнитно-релсовата спирачка

При ремонта на вагоните да се заменят с нови произведени след 2020 г., както следва:

- гумени предпазни кожуси на СЦР;

- металогумените втулки (сайлентблокове) за окачване на комплекта спирачен цилиндър-регулатор (СЦР);

- болтовете и втулките от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС;

- въжетата на ръчната спирачка;

- гумените маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;

- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;

- маншетите на буталата на СЦР.

- задължително се ревизират и изпитват СЦР.

- гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;

- въздушните резервоари.

- внезапна спирачка електропневматична с устройство за отмяна действието и (NBU), съгл. UIC541-5;

- накладки;

- Задължителна проверка/ремонт на системата за захранване с въздух от спомагателния въздухопровод (9 bar) за захранване управлението на вратите и други консуматори, почистване на възвратни клапани, филтри и елементи на пневмоподготвящите групи.

15. Противопожарни изисквания.

Нивото на пожарна безопасност на използваните материали да съответстват на изискванията на HL2 EN 45545-2:2013+A1:2015 или еквивалент.

Задължително се извършва:

- Монтаж на пожароизвестителна система с две нива на задействане: 1во ниво – при задействан димен датчик за определено време се задейства предупредителен сигнал известяващ на превозния персонал за наличие на ситуация свързана с вероятно наличие на дим; 2ро ниво – при липса на действия от превозния персонал по отлагане на задействано първо ниво на аларма и при изтичане на времето за отлагане на задействано първо ниво се активира аларма със звуков и светлинен сигнал за алармиране на пътниците и се изключва вентилационната система.

- Монтаж на димен/термичен датчик в главното електрическо табло, всички купета (където е приложимо) минимум 2 бр. в коридор (салон) и в тоалетните/а на вагона.

- Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител;

- Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, изолацията, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на БДС EN 45545-2:2013+A1:2015 (Фиш на UIC 546-2), минимум клас „В” (съгласно Приложение 5 от Фиш на UIC 546-2) – отнася се за всички нововлагани материали при подмяна.

16. Гаранция.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;
- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП” ЕООД и „Холдинг БДЖ” ЕАД.
- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високоволтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Климатична и отоплителна инсталация - 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Боя – 5 години;
- Покритие с фолио – 5 години при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- За всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонт.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба, на разстояние минимум 50 км в една посока със скорост съобразно максималната скорост на вагона.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:
 - Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
 - Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
 - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
 - Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
 - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
 - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
 - Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за + 175⁰С.
 - Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
 - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона.
 - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
 - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;
 - Протокол от пътна проба на вагона;
 - Сертификат за качество за използваните материали;
 - Декларация за съответствие за използваните материали;
 - Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
2. Документация съгласно договора за ремонт;

III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1.Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от дирекция „ПЖПС“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2.Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителите/доставчиците, които се ползват от изпълнителя на ремонта трябва да бъдат сертифицирани по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифицирани по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставката на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификата за качество и декларация за съответствие;

3. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта.

Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 4б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба или сертифициран за функция по извършване на поддържането, при спазване на критериите на еквивалентен документ издаден от компетентен орган на съответната държава като кандидата да предостави заверено копие на валиден сертификат;

IV. Условия за приемане.

Изпълнителят по Договора организира поэтапното приемане от Възложителя на готовият/те пътнически вагон/и.

Приемането на всеки пътнически вагон или група вагони се извършва след предварителна покана от Изпълнителя до Възложителя – изпратена минимум 5 работни дни преди датата на приемане на вагона/ите.

V. Неподлежащи на връщане части и материали.

1. Повредени стъкла и стъклопакети;
2. Повредени луминисцентни тръби от осветлението на вагона;
3. Демонтирана изолация;
4. Демонтирани стара тапицерна и вложки от седалките.
5. Демонтирани модули (дъно и стени) от тоалетен възел.

VI. Определения.

1. Възстановяване – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри, изпълнителя притежава технология или възможности за привеждане до състояние позволяващо и да покрива параметри съответстващи на ново изделие, както и гаранция съответстваща на ново изделие.

2. Подмяна – всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. която при функционална проверка или при проверка на стенд или чрез подходящи измервания не достига заложените параметри се подменя с нова с параметри съответстващи или по-високи

3. Монтаж – технологичен процес съдържащ действия по комплектоване на елементи, детайли, модули и блокове с цел получаване на крайно изделие.

4. Техническа проверка (диагностика) – Проверка на съответствието на стойностите на параметрите на обекта с изискванията на техническата документация и определяне на тази основа на действия по привеждане на диагностицираното изделие в съответствие с изискванията на техн. документация.

5. Профилактика – дейност при която за всяка една част, елемент, блок, агрегат и др. се извършват действия в съответствие с предписанията за поддръжка които водят до осигуряване работоспособността на профилактираното изделие в рамките на указания период.

6. Посочените в техническата спецификация документи са базови и могат да бъдат заместени от техни еквиваленти.

Забележки:

Всички демонтирани части от Изпълнителя, се разделят по видове, като след приключване на ремонта на последния вагон в десет дневен срок се предават на Възложителя на посочен от него пункт/пунктове.

Съгласувано с:



Заличено на основание Регламент 2016/679

Красимир Стоянов

Светозар Кирилов

Евгелин Павлов