



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
тел.: (+3592)9878869  
[bdz\\_passengers@bdz.bg](mailto:bdz_passengers@bdz.bg)  
[www.bdz.bg](http://www.bdz.bg)

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. БОЙКО СТОИЛОВ  
ДИРЕКТОР „ПЖПС”



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА НА ЕЛЕМЕНТИ ОТ СИСТЕМАТА ЗА КОНТРОЛ И РЕГУЛИРАНЕ НА ТЕМПЕРАТУРАТА И УПРАВЛЕНИЕ НА СТРАНИЧНИТЕ ВРАТИ НА ПЪТНИЧЕСКИ ВАГОНИ ОТ СЕРИИ 1974, 2974, 1940, 2143 И 2145

Базови документи за разработване на настоящата Техническа спецификация са: фиш UIC 553, UIC 560 и EN13129.

### I. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

#### 1. Конструкция.

Елементите (платки) с означение KC1 и KC2 представляват електронни блокове с модулен дизайн за присъединяване, изградени на база на SMD технология с цифров процесор, който на база зададен алгоритъм за поддържане на температурата в салона и информацията получавана от датчиците следящи външна, вътрешна и температура в топовъздушните канали генерира управляващи сигнали към изпълнителните механизми за включване на вентилаторите и нагревателните касети с цел осигуряване комфорта на пътниците в съответствие с фиш UIC 553 и EN13129.

Елемент (платка) с означение KC3 представлява електронен блок с модулен дизайн за присъединяване, предназначен за контрол и защита на акумулаторната батерия. Контролира консуматорите във функция от напрежението на акумулаторната батерия, като подава команди за следните състояния:

Батерия заредена или в процес на заряд -  $U_{\text{Бат}} \geq 26V$

Батерия в работно състояние без заряд -  $26V \geq U_{\text{Бат}} \geq 20,5V$

Батерия с понижено напрежение и капацитет без зареждане  $20,5V \geq U_{\text{Бат}} \geq 18,5V$ .

Аварийно състояние  $U_{\text{Бат}} \leq 18,5V$ . При това напрежение товарът се изключва.

Осъществява непрекъснат контрол на изолацията между тоководещите проводници от Батерия и корпуса на вагона като индицира понижаването и под  $1 M\Omega$ .

Елементите (платки) с означение KC4 и KC5 са електронни блокове с модулен дизайн за присъединяване, предназначени за управление на отварянето, затварянето и блокирането по време на движение на страничните входни врати на вагоните от гореизброените серии в съответствие с фиш UIC 560.

Основните изисквания към габаритните, присъединителните, основните размери и характеристиките на конструкцията на елементите (платки KC1 до KC5) са свързани с касетата за монтажа им. Същата е в 19 инчов формат с присъединителни куплунзи и електрически връзки, съответстващи на одобрения тип главни електрически табла тип 001.00.00.00.00-ИЕТО и ГЕТ 2013 тип ТД 00.00.00.00.00 ФО

## **2. Маркировка.**

Маркировката на елементите КС1 до КС5 да съдържа минимум следното:

- Знак на производителя;
- Дата на производство (година и седмица);
- Фабрично означение на платката;

## **3. Протокол от тест.**

Всички произведени елементи (платки) се тестват за съответствие с контролираните параметри. За извършената проверка се предоставя заверен от производителя протокол.

## **II. ИЗИСКВАНИЯ ЗА КОМПЕТЕНТНОСТТА НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ И/ИЛИ ДОСТАВЧИКА.**

Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

### **1.1. Техническа документация:**

- Чертеж на панела на контролера и функционално описание на касета за управление и контрол, заверени за текущата година с оригинален подпис и печат (копия, заверени с гриф „Вярно с оригинала“, печат и подпис);

1.2. Декларация за съответствие на предлаганите изделия с изискванията на настоящата ТС, издадена от производителя/доставчика, съгласно образец Приложение № 1.

## **III. ДОСТАВКА НА ИЗДЕЛИЯТА.**

1. Елементите (платки КС1 до КС5) се доставят на една партида до посочен склад на получателя – съгласно спецификация за доставка (Приложение 2).

2. При доставката на всяка партида, доставчика представя:

2.1. Протокол от тест за всяко едно от доставяните изделия (платки)

2.2 Декларация за съответствие на доставените изделия с изискванията на настоящата ТС.

3. Опаковка - Елементите (платки КС1 до КС5) се доставят опаковани в подходяща опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните елементи.

## **IV. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.**

Минимум 24 месеца от датата на доставката им в склада.